

## **Specyfikacja i wymagania dotyczące materiałów, charakterystyka mebli, wymagane atesty i certyfikaty – pomieszczenia kuchenne**

**Uwaga:** Specyfikację dotyczącą wymiarów i kolorów rozpatrywać z Załącznikiem nr 1a.

### **1. LOCKERS - Szafka pojedyncza**

**Wymiary : 40x42x160 cm**

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienie mebli i wspólne zestawienie w przyszłości.

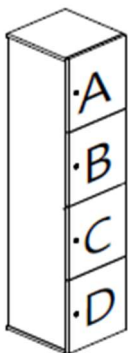
Wyrób o wys. 40 cm na podstawie z płyty lub stalowej płyty.

Korpus wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 o grubości min 18 mm obustronnie melaminowanej w kolorze uzgodnionym z Zamawiającym. Widoczne wąskie płaszczyzny zabezpieczyć obrzeżem o grubości 2mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglić R=2mm. W szafce, w module, zamontować 4 sztuki drzwiczek każde na 2 zawiasach puszkowych. Drzwiczki wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 o grubości min 18 mm obustronnie melaminowanej w kolorze uzgodnionym z Zamawiającym.

Każde drzwiczki posiadać mają zamek 1 punktowy + 2 klucze łamane. Opcjonalnie fronty mogą być wyposażone w tworzywowy przepust na dokumenty w trzech kolorach czarnym, białym i srebrnym. Fronty mogą być wykonane w różnej kolorystyce. Możliwość zastosowania etykiet o wymiarze 4x4 cm z numeracją frontów.

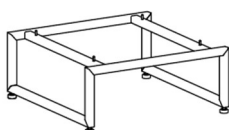
Wewnątrz danego modułu możliwość zastosowania półki z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 o grubości min 18 mm obustronnie melaminowanej w kolorze korpusu.

Przykładowy rysunek



### **LOCKERS płyta**

Jest to podstawa wykonana z kształtownika stalowego o przekroju kwadratu o wymiarach 18 x 18 mm. Malowane proszkowo w kolorze uzgodnionym z Zamawiającym. Podstawa przykręcona jest do korpusu za pomocą wkrętów. Podstawę wyposażono w stopki umożliwiające wypoziomowanie w zakresie około 10 mm



### **2. LOCKERS**

**Wymiary: 80x42x160 cm**

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienie mebli i wspólne zestawienie w przyszłości.

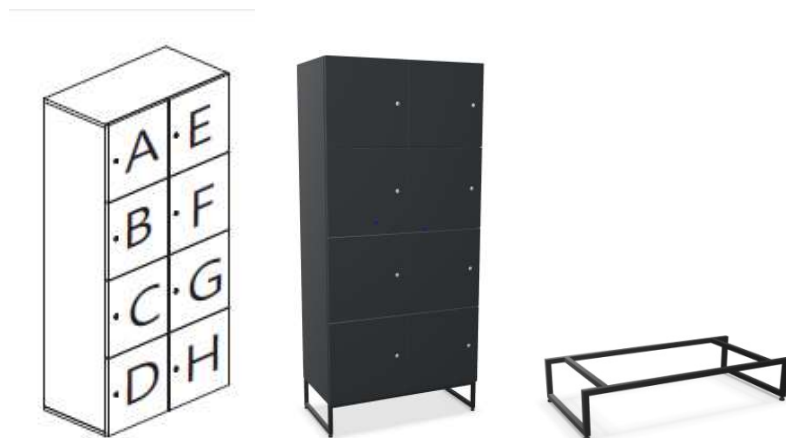
Korpus wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 o grubości min 18 mm obustronnie melaminowanej w kolorze uzgodnionym z Zamawiającym. Widoczne wąskie płaszczyzny zabezpieczyć obrzeżem o grubości 2mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglić R=2mm. W szafce, w każdym module, zamontowano 4 sztuki drzwiczek każde na 2 zawiasach puszkowych. Drzwiczki wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 o grubości min 18mm obustronnie melaminowanej w kolorze uzgodnionym z Zamawiającym.

Każde drzwiczki posiadają zamek 1 punktowy + 2 klucze łamane. Opcjonalnie fronty mogą być wyposażone w tworzywowy przepust na dokumenty w trzech kolorach czarnym, białym i srebrnym. Fronty mogą być wykonane w różnej kolorystyce. Możliwość zastosowania etykiet o wymiarze 4x4 cm z numeracją frontów.

Wewnątrz danego modułu możliwość zastosowania półki z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 o grubości min 18mm obustronnie melaminowanej w kolorze korpusu.

Wyrób o wys. 40 cm na podstawie w postaci metalowej płyty o wymiarach 80x40x16,5 cm malowanie proszkowo na kolor uzgodniony z Zamawiającym.

Przykładowy rysunek wys. 40 cm



### **3. Stół jadalny - blat melamina biały gr. 25 mm, obrzeże 2 mm, nogi lakier biały wg wzornika Producenta**

**Wymiary: 130x60x74h cm +/-2%**

Stół jadalny musi posiadać certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli danego rodzaju: PN-EN 527-1:2011, PN-EN 527-2+A1:2019-08, PN-EN 1729-1:2016-02, PN-EN-1729-2+A1:2016-02, PN-EN 15372:2016-12 wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą.

Stół musi posiadać atest higieniczny.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia mebla i wspólne zestawienie w przyszłości.

Blat stołu jadalnego wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej grubości min. 25mm w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze białym. Wąskie płaszczyzny zabezpieczyć obrzeżem o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglić R=2mm.

Pod blatem, wzdłuż jego osi montować belkę podblatową, wykonaną z profilowanej blachy stalowej o gr. min 2mm, o przekroju poprzecznym nie mniejszym niż 150x45h [mm]. Belka stanowi element łączący nogi i usztywniający konstrukcję stołu. Nogi wyposażać w odpowiednio wyprofilowany uchwyt umożliwiający połączenie z belką podblatową za pomocą śrub imbusowych M6. Konstrukcja łączy nogi i belki zaprojektowana tak aby umożliwić wielokrotny montaż oraz demontaż poszczególnych elementów bez utraty stabilności. Nogi wykonać z profilu o przekroju 5x5 cm lub okrągłego fi 44mm. Nogi wyposażać w odpowiednio wyprofilowany kątownik umożliwiający połączenie z blatem. W kątowniku wykonać podłużne wycięcia pozwalające na montaż blatu przesuwanego. Śruby mocujące wyposażone w podkładki dystansowe umożliwiające płynne przesuwanie blatu.

Nogi muszą posiadać stopki poziomujące z regulacją w zakresie min 10 mm.

Blat wyposażony w blokadę przesuwu w postaci pokrętła (gałki). Przesuw blatu w zakresie około 120 mm.

Kształt oraz formę przedstawiono na rysunku poglądowym.



#### **4. Blat barowy jadalny wysoki : laminat HPL postforming**

**Wymiary: 300 cm x 40 cm +/-2%**

Blat barowy jadalny wysoki musi posiadać certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli danego rodzaju: PN-EN 527-1:2011, PN-EN 527-2+A1:2019-08, PN-EN 1729-1:2016-02, PN-EN-1729-2+A1:2016-02, PN-EN 15372:2016-12 wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą.

Blat musi posiadać atest higieniczny, klasa higieniczności E1.

Wąskie płaszczyzny zabezpieczyć obrzeżem o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglić R=2mm.

Grubość blatu min. 25 mm

Kolor laminatu HPL ciemno-szary (do potwierdzenia z Zamawiającym po okazaniu wzornika Producenta).

#### **5. HOKER**

Krzesełko na 4 stalowych nogach malowanych proszkowo na dowolny RAL (sugerowany kolor laminat grafit z wzornika Producenta), w dostępnych opcjach min 12 kolorów z palety RAL/ opcja chromowany galwanicznie. Nogi stelaża wyposażone w stopki kulowe zapobiegające rysowaniu podłóg. Stelaż wykonany z rury o przekroju fi22 x 1,5mm.

Stelaż na wysokiej konstrukcji typu hoker z podnóżkiem wyprofilowanym pod nogi. Konstrukcja stelaża wykonana w technologii gięcia bez zmiany przekroju w miejscu gięcia. Przednie nogi wyprofilowane w przednim łuku z precyzyjnym rolowaniem rury. Przednie i tylne nogi wystające poza obrys siedziska. Siedzisko i oparcie wykonane z profilowanej sklejki bukowej w formie kubetki, wykonany z 11 mm sklejki bukowej pokrytej laminatem HPL (wg kolorystyki producenta min 3 kolory w tym biały, grafit ). Grubość laminatu na kubetkę krzesła min 0,5 mm w strukturze mat ( skóra

pomarańczy). Siedzisko i oparcie na całej długości o jednej szerokości 410 mm. Oparcie posiadające muldę na wysokości podparcia odcinka lędźwiowego. Oparcie o wysokości max. 260 mm. Nogi od spodu wykończone filcem zabezpieczenie przed rysowaniem podłoga. Od spodu wyprofilowane siedzisko pozwalające na sztaplowanie krzeseł min. 6 szt. oraz zapobiegające przypadkowemu uszkodzeniu poprzedzającego siedziska w trakcie składowania krzeseł. Montaż kubeków krzesła za pomocą śrub w specjalne metalowe gniazda bez widocznych połączeń śrubowych.  
Gwarancja na krzesło 5 lat.

Wymagane dokumenty:

1. Świadectwo z badań wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotyczące zgodności produktu z normą PN EN 16139:2013-07 w zakresie wytrzymałości siedziska na obciążenie 200 kg trwałości i bezpieczeństwa dla mebli niedomowych (lub równoważne). Świadectwo z badań zgodne z normą PN-EN 1728 :2012/AC:2013, PN-EN 1022:2019-3. Sprawozdania wystawione przez niezależną jednostkę badawczą posiadającą akredytację PCA, nie dopuszcza się atestu bez akredytacji. Dokument wystawiony na producenta krzesła.
2. Sprawozdanie z badań zapalności wg PN EN 10121 -1 oraz PN EN 10121 -2 oraz toksyczności sklejk wystawione przez niezależną jednostkę badawczą w konfiguracji sklejki w HPL. Sprawozdania wystawione przez niezależną jednostkę badawczą posiadającą akredytację PCA, nie dopuszcza się atestu bez akredytacji.
3. Atest higieniczny na cały produkt wydany przez niezależną jednostkę certyfikującą. Nie dopuszcza się atestu na składowe elementy krzesła.
4. Na produkty oferowane w postępowaniu należy przedstawić aktualne certyfikaty producenta ISO 9001:2015 / ISO 45001: 2018 oraz ISO 14001:2015. Wystawione przez niezależną jednostkę badawczą posiadającą akredytację PCA, nie dopuszcza się atestu bez akredytacji. Dokument wystawiony na producenta krzesła.
5. Do oferty należy również dołączyć zgodę producenta na posługiwanie się odpowiednimi atestami w określonym postępowaniu przetargowym.

**Wymiary krzesła: dopuszczalna tolerancja +/- 15 mm**

- |                                |         |
|--------------------------------|---------|
| 1. Wysokość całkowita krzesła: | 1020 mm |
| 2. Wysokość siedziska:         | 810 mm  |
| 3. Głębokość siedziska:        | 450 mm  |
| 4. Szerokość siedziska:        | 410 mm  |
| 5. Wysokość oparcia:           | 260 mm  |
| 6. Szerokość oparcia:          | 410 mm  |
| 7. Szerokość całkowita:        | 550 mm  |
| 8. Głębokość całkowita:        | 570 mm  |

## **6. KRZESŁO – pomieszczenie socjalne na parterze, przy stołach jadalnych**

Uniwersalne krzesło na 4 stalowych nogach malowanych proszkowo na dowolny RAL w dostępnych min 12 kolorów z palety RAL/ opcja chromowany galwanicznie. Nogi stelaża wyposażone w stopki kulowe zapobiegające rysowaniu podłóg. Stelaż wykonany z rury o przekroju fi22 x 1,5mm. Konstrukcja stelaża wykonana w technologii gięcia bez zmiany przekroju w miejscu gięcia. Przednie nogi wyprofilowane w przednim łuku z precyzyjnym rolowaniem rury. Przednie i tylne nogi wystające poza obrys siedziska pozwala na bez kolizyjne sztaplowanie krzeseł. Siedzisko i oparcie wykonane z profilowanej sklejki bukowej w formie kubeków wykonany z 11 mm sklejki bukowej pokrytej laminatem HPL (wg kolorystyki producenta min 3 kolory w tym biały, grafit ). Grubość laminatu na

kubełku krzesła min 0,5 mm w strukturze mat ( skórka pomarańczy). Siedzisko i oparcie na całej długości o jednej szerokości 410 mm. Oparcie posiadające wyraźną muldę na wysokości podparcia odcinka lędźwiowego.

Nogi od spodu wykończone filcem, zabezpieczenie przed rysowaniem podłoża. Od spodu wyprofilowane siedzisko pozwalające na sztaplowanie krzesel min. 6 szt oraz zapobiegające przypadkowemu uszkodzeniu poprzedzającego siedziska w trakcie składowania krzesel. Siedzisko wyposażone w maskownicę z tworzywa od spodu w kolorze czarnym. Montaż kubełków krzesła za pomocą śrub w specjalne metalowe gniazda bez widocznych połączeń śrubowych.  
Gwarancja na krzesło 5 lat.

Wymagane dokumenty:

1. Świadectwo z badań wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotyczące zgodności produktu z normą PN EN 16139:2013-07 w zakresie wytrzymałości siedziska na obciążenie 200 kg trwałości i bezpieczeństwa dla mebli niedomowych (lub równoważne). Świadectwo z badań zgodne z normą PN-EN 1728 :2012/AC:2013, PN-EN 1022:2019-3. Sprawozdania wystawione przez niezależną jednostkę badawczą posiadającą akredytację PCA, nie dopuszcza się atestu bez akredytacji. Dokument wystawiony na producenta krzesła.
2. Sprawozdanie z badań zapalności wg PN EN 10121 -1 oraz PN EN 10121 -2 oraz toksyczności sklejk wystawione przez niezależną jednostkę badawczą w konfiguracji sklejki w HPL. Sprawozdania wystawione przez niezależną jednostkę badawczą posiadającą akredytację PCA, nie dopuszcza się atestu bez akredytacji.
3. Atest higieniczny na cały produkt wydany przez niezależną jednostkę certyfikującą. Nie dopuszcza się atestu na składowe elementy krzesła.
4. Na produkty oferowane w postępowaniu należy przedstawić aktualne certyfikaty producenta ISO 9001:2015 / ISO 45001: 2018 oraz ISO 14001:2015. Wystawione przez niezależną jednostkę badawczą posiadającą akredytację PCA, nie dopuszcza się atestu bez akredytacji. Dokument wystawiony na producenta krzesła.
5. Do oferty należy również dołączyć zgodą producenta na posługiwanie się odpowiednimi atestami w określonym postępowaniu przetargowym.

**Wymiary krzesła: dopuszczalna tolerancja +/- 15 mm**

- |                                |        |
|--------------------------------|--------|
| 1. Wysokość całkowita krzesła: | 910 mm |
| 2. Wysokość siedziska:         | 470 mm |
| 3. Głębokość siedziska:        | 450 mm |
| 4. Szerokość siedziska:        | 410 mm |
| 5. Wysokość oparcia:           | 450 mm |
| 6. Szerokość oparcia:          | 410 mm |
| 7. Szerokość całkowita:        | 530 mm |
| 8. Głębokość całkowita:        | 570 mm |

## **7. ZABUDOWA STAŁA KUCHENNA – pom. 0.5 i pom. 1.11, CENTRUM MONITORINGU**

Korpus zabudowy wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 o grubości min. 18 mm obustronnie laminowanej w kolorze uzgodnionym z Zamawiającym. Widoczne wąskie płaszczyzny zabezpieczyć obrzeżem o grubości 2mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglić R=2mm.

Fronty wykonać z płyty MDF lakierowanej o w klasie higieniczności E1, grubości min 18 mm w kolorach:

- dla kuchni 0.5:

- fronty szafek górnych: kolor mat szary z palety Producenta

- fronty szafek dolnych: kolor mat cegła z palety Producenta
- blat: kolor szary z palety Producenta
- uchwyty krawędziowe ze stali szczotkowanej

- dla kuchni 1.11:

- fronty szafek górnych: kolor mat biały z palety Producenta
- fronty szafek dolnych: kolor mat biały z palety Producenta
- blat: kolor biały z palety Producenta
- uchwyty krawędziowe ze stali malowane na biało

Uchwyty krawędziowe ze stali szczotkowanej.

Wymagane dokumenty dla zabudowy kuchennej (blat, front, korpus):

- świadectwo higieniczne - klasa higieny: E1;
- certyfikat E1;
- badanie emisji formaldehydu wykonane PN-EN 717-1:2006 Płyty drewnopochodne;
- deklaracja właściwości użytkowych;
- świadectwo jakości zdrowotnej;

Wyposażenie AGD wg widoku rozwinięcia zabudowy kuchennej.

## 8. HOKER – kuchnia poziomego piętra

Hoker na płozie bez podłokietników

**Wymiary: dopuszczalna tolerancja +/- 15 mm**

1. Wysokość całkowita krzesła:	1015 mm
2. Wysokość siedziska:	750 mm
3. Głębokość siedziska:	380 mm
4. Szerokość siedziska:	395 mm
5. Wysokość oparcia:	265 mm
6. Szerokość oparcia:	390 mm
7. Szerokość całkowita:	505 mm
8. Głębokość całkowita:	530 mm

Krzesło powinno posiadać:

1. Funkcja sztaplowania 4 sztuk.
2. Siedzisko i oparcie wykonane ze sklejki bukowej o grubości 9mm.
3. Siedzisko wraz z oparciem wykonane jako jeden element.
4. Kubetek siedziska z przodu i z tyłu pokryty laminatem CPL w kolorze białym. Ze względu na parametry użytkowe nie dopuszcza się lakierowanej sklejki.
5. Kubetek na oparciu ukształtowany w taki sposób, że na środku widoczne jest wyraźne wybrzuszenie stanowiące podparcie lędźwiowe.
6. Kubetek siedziska ze sklejki o właściwościach trudno – zapalnych i nietoksycznych.
7. Otwory montażowe w sklejce wyposażone w metalowe gwintowane okucia. Siedzisko nie jest przewiercane na wylot.
8. Stelaż w kształcie zamkniętej płozy z symetrycznie wygiętych prętów.
9. Stelaż wykonany z prętów z chromowanej stali o grubości 12 mm.
10. Stelaż wyposażony w plastikowe ślizgi.

11. Stelaż wystaje poza obrys siedziska.
12. Siedzisko połączone ze stelażem za pośrednictwem plastikowych podkładek siodłowych dopasowanych do kształtu rury. Otwory montażowe w sklejce wyposażone w metalowe gwintowane okucia.

Wymagane dokumenty:

1. Sprawozdanie z badań wystawiona przez niezależną jednostkę badawczą dotycząca zgodności produktu z normą PN-EN 1022:2019-03, PN-EN 1335-1:2020-09, PN-EN 1335-2:2019-3, PN-EN 16139:2013-07/AC:2013-09w zakresie wymiarów, wytrzymałości, trwałości i bezpieczeństwa dla mebli niedomowych.
2. Sprawozdanie powyższe winno być wystawione przez niezależne laboratorium badawcze akredytowane przez Polskie Centrum Akredytacji (PCA) lub inne jednostki akredytujące działające na terenie UE wskazane na skutek Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady Unii Europejskiej NR 765/2008 z dnia 9 lipca 2008 r.
3. Sprawozdanie z badań zapalności sklejki wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotyczące zgodności produktu z wymaganiami norm PN-EN 1021-1:2014 oraz PN-EN 1021-2:2014.
4. Sprawozdanie z badań toksycznych produktów spalania sklejki wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotyczące zgodności produktu z wymaganiami normy PN-B-02855:1988.
5. Wymaga się aby producent krzesła posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001.

W ramach realizacji przedmiotu zamówienia, Wykonawca na własny koszt zobowiązany będzie do:

- dokonania własnych pomiarów pomieszczeń kuchennych, znajdujących się w części biurowej obiektu Stacji Uzdatniania Wody „Wygonowa”, ul. Kordeckiego 44, 05-230 Kobyłka, celem prawidłowego dostosowania, wykonania i montażu mebli kuchennych o odpowiednich wymiarach.
- dostarczenia, wniesienia, montażu sprzętu AGD (płyty indukcyjnej, lodówki, zlewozmywaka, okapu, baterii kuchennej) poprzez wycięcie odpowiedniej wielkości otworów w oferowanych meblach oraz instalacji i ustawienia mebli kuchennych wraz ze sprzętem AGD,
- dostosowania zamawianych mebli kuchennych pod sprzęt AGD,
- wykończenia za pomocą cokołów przestrzeni między posadzką a szafkami,
- uszczelnienia przestrzeni między blatami,
- uprzątnięcia pomieszczeń, w których montowane będą meble kuchenne wraz ze sprzętem AGD oraz usunięcia na własny koszt odpadów powstałych w czasie dostawy i montażu, w szczególności kartonów, folii, zabezpieczeń ze styropianu itp.,
- montażu dodatkowych gniazd elektrycznych 230 V,
- montaż oświetlenia nad blatu LED